

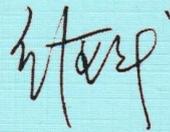
预案编号：LHYA200-2020

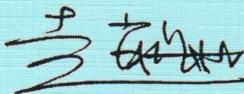
版本号：AQ/T-ZXYA-01

联泓新材料科技股份有限公司

# 突发环境事故应急预案

编 制：预案编制组

审 核：

审 批：

颁布日期：二〇二〇年五月二十六日

# 目 录

<b>1 总则</b> .....	<b>4</b>
1.1 编制的目的.....	4
1.2 预案编制依据.....	4
1.3 预案适用范围.....	7
1.4 应急预案分级.....	7
1.5 工作原则.....	8
<b>2 公司基本情况</b> .....	<b>9</b>
2.1 公司概况.....	9
2.2 公司环境风险源基本情况.....	11
2.3 可能发生的重大事故及后果.....	13
<b>3 应急救援组织机构和职责</b> .....	<b>15</b>
3.1 应急救援组织体系.....	15
3.2 指挥部.....	16
3.3 专业队.....	17
<b>4 预防与预警机制</b> .....	<b>19</b>
4.1 危险源的预防与监控.....	19
4.2 预警机制.....	22
<b>5 应急响应</b> .....	<b>23</b>
5.1 分级响应.....	23
5.2 应急响应程序.....	27
5.3 信息报告及处置.....	28
5.4 应急准备.....	29
5.5 应急监测.....	30
5.6 应急事故处理.....	31
5.7 应急结束.....	39
<b>6 后期处置</b> .....	<b>40</b>
6.1 应急事故发生后人员的紧急疏散、撤离.....	40
6.2 应急事故发生后危险区的隔离.....	41
6.3 检测、抢险、救援及控制措施.....	41
6.4 受伤人员现场救护、救治与医院救治.....	42
6.5 事故现场保护与现场洗消.....	42
<b>7 应急救援保障</b> .....	<b>42</b>
7.1 通讯与信息保障.....	42
7.2 应急物资装备保障.....	42
7.3 经费保障.....	43
7.4 交通运输保障.....	43
7.5 治安保障.....	43

7.6 技术保障.....	43
7.7 医疗保障.....	44
7.8 后勤保障.....	44
<b>8 监督管理.....</b>	<b>44</b>
8.1 环境事故应急培训计划.....	44
8.2 突发环境事件应急演练计划.....	44
8.3 责任与奖惩.....	45
<b>9 附则.....</b>	<b>45</b>
9.1 名词术语.....	45
9.2 应急预案管理.....	47
<b>10 附件.....</b>	<b>48</b>
附件 1：公司应急物资一览表.....	48
附件 2、公司应急通讯录.....	50
附件 3：环境保护目标位置图；.....	52
附件 4：危险废物名录.....	53

# 突发环境事故应急预案

## 1. 总则

### 1.1. 编制的目的

公司主营业务是先进高分子材料和特种化学品的研发、生产和销售，主要产品有聚丙烯、乙烯-醋酸乙烯共聚物、环氧乙烷、环氧乙烷衍生物等产品，公司生产工艺过程连续，部分产品和原材料为易燃、易爆物质。

编制《突发环境事件应急预案》是贯彻环境安全预防为主方针，是针对可能发生的突发性环境事件，事先主动制定、采取防范措施，以杜绝突发性环境事件的发生。而事件一旦发生时，能够确保迅速做出响应，有领导、有组织、有计划、有步骤的按事先制定的抢险救援工作方案，有条不紊地进行抢险救援工作，采取及时有效的措施，将事故影响降到最低限度，增强突发性环境事件的防范能力，减少风险，以保障企业员工和周围居民的人身安全与健康，使国家、集体和个人利益免受侵害。

### 1.2 预案编制依据

#### 1.2.1 法律、法规

(1) 《中华人民共和国突发事件应对法》(中华人民共和国主席令第六十九号，2007.8.30)；

(2) 《中华人民共和国环境保护法》，2014.4.24 修订；

(3) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018 年 12 月 29 日修订；

(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日修订；

(5) 《中华人民共和国水污染防治法》，2017 年 6 月 27 日修订；

(6) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2018.12.29 修订；

(7) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(修订草案)，2019 年 6 月 5 日修订；

(8) 《中华人民共和国清洁生产促进法》，2012 年 2 月 29 日修订；

- (9) 《中华人民共和国水土保持法》，2010 年 12 月 25 日修订；
- (10) 《中华人民共和国安全生产法》2014 年 8 月 31 日修订；
- (11) 《中华人民共和国消防法》（2019 年 4 月 23 日修订）
- (12) 《中华人民共和国水法》（2016 年 7 月 2 日修订通过）；
- (13) 《中华人民共和国放射性污染防治法》（中华人民共和国主席令  
第 6 号，2003.6.28）。

### 1.2.2 部门规范

- (1) 《关于全面加强应急管理规定的意见》（国务院 24 号令），2006 年 6 月 15 日期实施；
- (2) 《特种设备安全监察条例》（国务院令 第 549 号）；
- (3) 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第 591 号）；
- (4) 《关于发布《危险废物污染防治技术政策》的通知》环发[2001]199 号；
- (5) 《关于加强重点工业污染源环境监管的通知》（国家环境保护总局[2006]9 号）；
- (6) 《突发环境事件应急预案管理暂行办法》环发[2010]113 号；
- (7) 《环境保护部环境应急专家管理办法》（环发〔2010〕105 号）；
- (8) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护令 第 17 号令，2011.3.24）；
- (9) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》环发[2012]77 号；
- (10) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》环发[2012]98 号；
- (11) 《饮用水水源保护区污染防治管理规定》2010 年 12 月 22 日修订；
- (12) 《山东省突发事件应急管理办法》（鲁政办发[2009]）；
- (13) 《山东省突发事件应对条例》（省人大常委会公告第 120 号）；
- (14) 山东省环境保护厅转发《关于切实加强风险防范严格环境影响

评价管理的通知》的通知，鲁环函[2012]509号文。

### 1.2.3 技术依据

- (1) 《国家突发公共事件总体应急预案》2006年1月8日期实施；
- (2) 《国家突发环境事件应急预案》2014年12月29日修订；
- (3) 《国家危险化学品事故灾难应急预案》2006年10月实施；
- (4) 《山东省危险废弃物突发环境污染事故(件)应急预案》2010.3.23；
- (5) 《山东省突发公共事件总体应急预案》；
- (6) 《危险化学品事故应急救援预案编制导则》(国家安全生产监督管理局)；
- (7) 《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》(安监总危化)；
- (8) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》(国家安全生产监督管理局第40号令)；
- (9) 《环境污染事故应急预案编制技术指南》；
- (10) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)；
- (11) 《物质危险性标准》(《建设项目环境风险评价技术导则》附录A.1)；
- (12) 《化学品安全技术说明书编写规范》(GB16483-2000)；
- (13) 《危险化学品名录》(2012版)；
- (14) 《剧毒化学品目录》(国家安全生产监督管理局等8部门公告2003第2号)；
- (15) 《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)；
- (16) 《常用化学品通则》(GB16483-2000)；
- (17) 《化学品安全技术说明书编写规定》(GB16483-2000)；
- (18) 《工作场所有害因素职业接触限制》(GBZ2.1-2007)；
- (19) 《常用化学品贮存通则》(GB50160-2008)；
- (20) 《建设项目环境风险评价技术导则》，HJ/T169-2004；

- (21) 《危险废物鉴别技术规范》(HJ/T298-2007);;
- (22) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 2018年7月31日修订;
- (23) 《声环境质量标准》(GB3096-2008);
- (24) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);
- (25) 《地下水质量标准》(GB/T14848-93) 2017年11月08日修订;
- (26) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996);
- (27) 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93);
- (28) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002);
- (29) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 2013年6月8日修订;
- (30) 《危险废物鉴别标准》(GB5085.1~7-2007);
- (31) 《国家危险废物名录》(2016.6);
- (32) 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2002);
- (33) 《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2);

本预案根据国家的相关法律、文件和我公司生产实际编制,公司通过制订各类规章制度,预防或减少事故的发生,确保安全生产。当事故扩大需要启动“上报政府级应急救援预案”时,将及时通知化工园区应急部门、市环保局、市安监局,争取社会援助。

### 1.3 预案适用范围

本预案适用于当公司发生重大或灾害性化学事故时,可能对企业及周边环境造成影响时的处理与救援。

### 1.4 应急预案分级

公司按照相关规定和企业实际,分上报政府级(I级)、公司级(II级)、运行部级(III级)三级应急救援体系。当运行部发生异常时及时启动运行部级应急救援预案,随事故的扩大逐步提高应急救援级别,或事故重大将直接启动公司级应急救援预案。如事故扩大需社会救援时,公司应急应急救援小组将及时报告化工园区应急救援机构、

市安监局、市环保局,争取社会援助。当社会需要我公司参与社会救援时,我公司也将积极出动,确保能迅速及时协助处理事故,将事故损失降到最低。

#### 1.4.1 上报政府级环境事件（I级）

凡符合下列情形之一的,为上报政府级环境事件:

- (1) 因环境污染造成河流、湖泊、水库污染的;
- (2) 4、5类放射源丢失、被盗或失控;
- (3) 事故造成3人以上重大人身伤亡的;
- (4) 违法向环境倾倒危险废物的;
- (5) 发生空气异味(恶臭污染),对环境保护目标造成影响的。

#### 1.4.2 公司级环境事件（II级）

凡符合下列情形之一的,为公司级环境事件:

- (1) 物料管线泄漏,可能造成大面积污染;
- (2) 发生3人以上明显中毒症状;
- (3) 发生空气异味(恶臭污染),未对环境保护目标造成影响的;
- (4) 造成引起公司环保设施系统运行异常的。

#### 1.4.3 部门级环境事件（III级）

凡符合下列情形之一的,为部门级环境事件:

- (1) 物料管线泄漏,暂不会造成大面积污染;
- (2) 造成引起部门级环保设施系统运行异常的;
- (3) 发生非易燃易爆液体或气体泄漏的事件,未影响生产和周边环境的。

#### 1.5 工作原则

在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时,应本着实事求是、切实可行的方针,贯彻如下原则:

- (1) 坚持以人为本,预防为主。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理,建立环境事故风险防范体系,积极预防、及时



根据公司项目环评报告书及环评批复可知，公司 DMT0、PP 装置及罐区卫生防护距离为 200m，EVA 装置卫生防护距离为 150m，EO 装置及罐区卫生防护距离为 300m 根据公司污染物排放特点，确定了以本厂址为中心，半径为 5km 范围内的环境敏感保护目标，具体敏感保护目标分布见下表和附件 4。

表 环境风险、环境空气敏感目标一览表

序号	村庄名称	相对厂区方位	距离 (m)	人数(人)
1	张秦庄*※	NE	1530	967
2	桥口*	NE	2460	1724
3	沂南村*※	NE	1810	266
4	东沂河*※	NE	2200	676
5	鲁化生活区*	NE	2300	3879
6	西沂河*※	NNE	2150	1100
7	木石镇（居民区、镇政府、医院等）	NE	3170	5340
8	后木石※	NE	3820	2074
9	西店※	NNE	2240	644
10	杨套*※	N	550	1790
11	俭庄*	N	2400	993
12	尖山※	NNE	3340	1171
13	位庄*※	ESE	2140	776
14	河汇	NNW	3300	970
15	十三中*	NNE	2430	832
16	王庄村*※	NNE	1680	283
17	北官庄*	W	1640	970
18	善庄*	W	1600	963
19	北韩村*※	SW	950	1994
20	中韩村*※	SW	1620	833
21	大韩村*	SSW	1890	1580
22	谷山*※	E	110	2416
23	后莱村*	SSE	1790	265
24	东莱村*	SSE	2340	700
25	前莱村*	SSE	2610	1134
26	南山头	SE	3290	540
27	望河庄	SE	4500	776
28	东台	ESE	2640	1019
29	西台*※	ESE	2340	512
30	落凤山	E	2520	1615
31	良里村	SE	4590	570

32	坝上村	SE	4210	2000
33	东王庄	SSE	4050	536
34	轩辕庄村	S	4020	1760
35	东公桥村	S	3000	1560
36	前公桥村	S	3400	970
37	西公桥村	S	3730	720
38	苏叶村	SW	3280	650
39	东郑庄村	SW	3300	1060
40	西郑庄村	SW	3660	1400
41	西官庄村*	W	2000	990
42	杨杭村	NW	2730	1200
43	古石一村	NW	2300	520
44	巴庄	WSW	4760	300
45	北古石村	NW	4000	985
46	西古石村	NW	4000	540
47	王庄*	NE	1500	283

注：标\*为环境空气、环境风险保护目标，其余为环境风险保护目标，标※为鲁南高科技化工园区环境影响报告书已经明确搬迁到区外村庄

## 2.2 公司环境风险源基本情况

### 2.2.1 主要危险化学品和主要风险

根据《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2009，对存在的危险源进行辨识：公司主要生产装置、储运罐区、公用工程等设施均构成危险化学品重大危险源。公司各装置区、储运系统、公用工程系统存在的主要危险物质和潜在的主要风险如下表。

主要危险化学品和主要风险一览表

序号	重大危险源装置（场所）	主要危险物质	潜在的主要风险
一、生产装置			
1	DMTO	甲醇、乙烯、丙烯、甲烷、乙烷、丙烷、一氧化碳、氮气	火灾、爆炸、中毒、粉尘、高温烫伤、窒息、噪声、静电
2	PP 装置	丙烯、氢气、乙烯、一氧化碳、乙烷、丙烷、1-丁烯、三乙基铝、氮气、热油	火灾、爆炸、中毒、灼烫
3	PP 装置	9 个 Cs-137 料位计	放射辐射职业病
4	EVA 装置	乙烯、醋酸乙烯、对苯二酚、甲醇、异十二烷、异丁烯、过氧化物	火灾、爆炸、中毒

	EVA 装置	3 个 Co-60 料位计,4 个 Cs-137 料位计	放射辐射职业病
5	EO 装置	乙烯、甲烷、乙二醇	火灾、爆炸、中毒、灼烫
6	EOD 装置	乙烷、环氧乙烷	火灾、爆炸、中毒
二、储运系统			
1	甲醇罐区	甲醇	火灾、爆炸、低温、噪声、静电
2	烯烃罐区	乙烯、丙烯、丙烷、异丁烯、碳四、碳五	火灾、爆炸、中毒、噪声、低温、静电
3	汽车装卸设施	甲醇、丙烯、乙酸乙烯、异丁烯、乙二醇、丙烷	火灾、爆炸、中毒、噪声、静电
4	EO罐区	环氧乙烷	火灾、爆炸、中毒、高处坠落、机械伤害
5	混各罐区	甲醇、乙二醇、乙酸乙烯	火灾、爆炸、中毒、冻伤
三、公用工程			
1	凝结水及除盐水站	液碱、盐酸	中毒、腐蚀
2	供热中心	高压蒸汽	爆炸、灼烫
3	总变、配电间	高压电	火灾、触电
4	污水处理场	液碱、盐酸、硫酸、次氯酸钠	腐蚀、火灾
5	空分、空压系统	液氧	噪音、爆炸
6	化学品综合库	过氧化物低温库, 三乙基铝库	腐蚀、火灾

### 2.2.2 公司辐射装置和主要风险

公司共有3个Co-60料位计、13个Cs-137料位计。一旦出现丢失或损坏, 作业人员或公众存在受到辐射伤害的风险。

### 2.2.3 公司危化品运输环境风险

根据公司产量, 销售运输时, 对以上厂家采取近者优先的原则,

以减少运输的路程，从而降低事故发生的可能性。

### 2.3 可能发生的重大事故及后果

通过对公司风险事故影响分析，确定公司装置最大可信事故为甲醇储罐泄露。甲醇储罐泄漏：泄漏后液体气化并扩散，引起大气环境污染；遇明火条件下，产生蒸汽云爆炸，引发火灾事故。

#### 甲醇储罐泄露后果事故影响范围及影响评价

甲醇成品储罐泄漏后事故影响范围一览表

单位：m

稳定度	时刻 min	u=2.0m/s			u=1.0m/s		
		伤害区域	健康影响区域	环境质量达标区域	伤害区域	健康影响区域	环境质量达标区域
B	10	<200	<900	>1500	<100	<200	>700
	15	—	—	<400, >1500	—	—	>800
	30	—	—	全部区域	—	—	全部区域
D	10	<400	<1200	>1500	<300	<700	>900
	15	—	600~1500	<400, >2100	—	300~700	>1300
	30	—	—	<2300, >4000	—	—	<1100, >2000
E	10	<600	<1400	>1700	<300	<800	>1000
	15	—	600~1900	<500, >2200	—	300~900	>1300
	30	—	—	<2300, >4500	—	—	<900, >2400

注：P-T 度判别大气稳定：由太阳高度角，总云量、低云量、风速确定大气稳定度。A—D—F（强不稳—中性—强稳定），即 A 强不稳定、B 不稳定、C 弱不稳定、D 中性、E 较稳定和 F 稳定。

上表是甲醇成品储罐泄漏后事故影响范围一览表，根据上述预测影响结果可知，在设定事故的情况状态下，随着时间的推移，影响范围越来越大，危害程度逐渐降低；近距离目标首先受到影响，且危害程度也大。在相同稳定度条件下，风速越大，影响范围越大，危害程度随距离减弱；在相同风速条件下，稳定度越高，影响范围越大，危害程度越小。具体分析：

(1) 发生甲醇泄漏事故时，在有风（2.0m/s）时：

在各类稳定度下均未出现致死浓度区域；

在不同稳定度下，不同范围内出现的伤害区域，可出现各类中毒现象，其中在 E-F 类稳定度下影响范围最大为 600m，该范围内出现

的较高浓度（大于 260mg/m<sup>3</sup>）将对人体产生一定程度上的伤害，出现头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳等现象；

在不同稳定度下，不同范围内出现的健康影响区域，可能产生眼睛等刺激症状或轻微麻醉现象，其中在 E 类稳定度下影响范围最大为 1900m；

在不同稳定度下，不同范围内出现的非健康影响区域且非达标区域，将对大气环境质量造成一定的影响，其中在 E-F 类稳定度下影响范围最大。

（2）发生甲醇泄漏事故时，在小风（1.0m/s）时：

在各类稳定度下均未出现致死浓度区域；

在不同稳定度下，不同范围内出现的伤害区域，可出现各类中毒现象，其中在 E 类稳定度下影响范围最大为 300m，该范围内出现的较高浓度（大于 260mg/m<sup>3</sup>）将对人体产生一定程度上的伤害，出现头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳等现象；

在不同稳定度下，不同范围内出现的健康影响区域，可能产生眼睛等刺激症状或轻微麻醉现象，其中在 E 类稳定度下影响范围最大为 900m；

在不同稳定度下，不同范围内出现的非健康影响区域且非达标区域，将对大气环境质量造成一定的影响，其中在 E 类稳定度下影响范围最大。

综上所述，甲醇泄露事故发生时，最大浓度出现在泄露 10 分钟、预测 10 分钟、E 类天气直接泄露区域内，其值为 2240.263mg/m<sup>3</sup>，小于 83776mg/m<sup>3</sup>（甲醇 LC50），发生泄露时不会造成人员死亡，也不会造成人员的急性中毒。根据《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2.1-2007）短时间接触容许浓度（50mg/m<sup>3</sup>），结合影响范围，确定甲醇风险事故状态应急处置半径范围 1900m。甲醇泄漏风险事故影响范围见图。

(1) 在小风 (1.0m/s) 条件下, 在火灾源中心 260m 范围内出现伤害阈浓度, 在该区域范围内主要受影响人群为厂区职工, 健康影响区域范围最大值为火灾源中心 1920m 范围。半致死浓度区范围最大 220m, 区内人员主要为本厂员工。

(2) 在有风 (2.0m/s) 状态下, 在火灾源中心区 120m 的范围内出现伤害阈浓度, 在该区域范围内受影响人群为厂区职工, 健康影响区域范围最大值为火灾源中心 4120m 范围。半致死浓度区范围最大 120m, 区内人员主要为本厂员工。

### 3 应急救援组织机构和职责

#### 3.1 应急救援组织体系

应急指挥领导小组是公司日常应急管理与突发事件应对的最高领导和决策机构。

总 指 挥: 赵海力

副 总 指 挥: 解亚平 丁振君 邵 波

成 员: 张彦京 胡万宁 张洪伟 鄢志高 张成云

孙天云 郭忠江 孙 冰 朱远华 任世杰

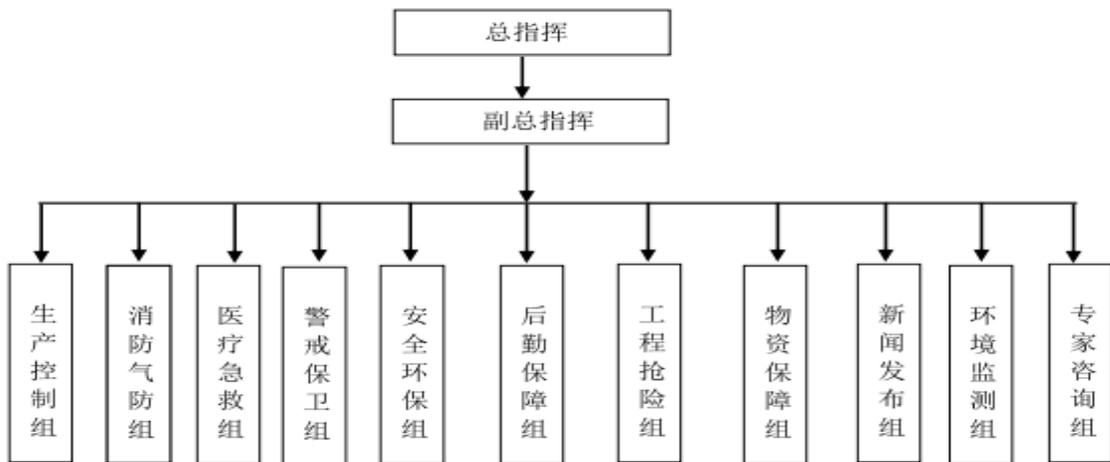
陈昌海 刘沛义 谭彦衍 劳道丹 张桂芬

李长阁 唐 亮 王龙海 李庆祥 李方清

发生重大事故时, 以指挥领导小组为基础, 组成事故应急救援指挥中心, 总经理任总指挥, 副总经理牵头任副总指挥, 负责全公司应急救援工作的组织和指挥, 指挥部办公室设在生产调度室。

公司各部门根据应急管理体系的职责分工, 对应下面结构图成立由各部门负责人为组长的应急抢险救援或应急处置小组, 服从总指挥或 (现场) 副总指挥的工作安排。

现场应急指挥应急小组框架图



### 3.2 指挥部

#### 3.2.1 指挥部职责

审核重大事故处理预案；发生重大事故时，由指挥部发布和解除应急救援命令、信号；组织指挥救援队伍实施救援行动；向上级汇报和向邻近单位通报事故情况，必要时向有关单位发出救援请求；组织事故调查，总结应急救援经验教训；组织有关部门做好善后处理及事故统计报告工作。

#### 3.2.2 指挥部组成

总指挥：副总裁（滕州基地总经理）

副总指挥：基地副总经理

指挥部成员：人力行政部、生产技术部、HSE部、设备、工程管理部、检验检测中心及各部门。

指挥部设在公司总调度室。

#### 3.2.3 指挥部成员职责

(1) 总指挥：负责指挥、组织协调重大事故应急救援工作，对重大问题做出决策，下达救援抢险命令。

(2) 副总指挥：组织指挥应急抢险工作的实施，指挥协调各抢险队的抢险工作，向上级有关部门报告抢险情况，组织搞好善后处理。

(3) 生产技术部：负责突发环境事件时生产系统开停车的工作，调度指挥救援抢险工作；做好事故报警、报告、通报情况和事故处置工作。

(4) HSE 部：负责事故现场及扩散区域内环境监测工作的指挥，协助人力行政部组织事故范围内的疏散；负责对环境污染事故现场调查、取证、污染消除、事故处理完毕后落实环境污染控制措施及监察检查、结案归档等工作。

(5) 人力行政部：负责灭火、治安、警戒、疏散人员和联络通讯工作的指挥；做好车辆调动，负责抢救受伤、中毒人员和生活必需品的组织供应；负责对外公布污染事故有关信息，协助 110 做好舆论信息沟通工作。

(6) 检验检测中心：负责对突发性环境事故现场采样、分析、现场环境评估等工作。

(7) 各运行部：组织运行部人员进行应急演练。事故发生后及时组织运行部应急救援人员赶赴现场，第一时间了解事故情况，向上级领导部门汇报事故情况，成立运行部应急救援组，采取一定措施，控制事故现场。

(8) 协议医疗单位：负责组织对现场的伤员急救及灾害扩散范围内的伤员急救和处理，并协助指挥部做好善后处理工作。

(9) 采购部：负责抢险救援物资的供应和危险化学品转移运输工作的组织。

(10) 其它部门：在本职工作范围内，协助指挥部门搞好相关的处理工作，听从指挥部调动。

### 3.3 专业队

### 3.3.1 通讯联络队

组成：公司建立突发性环境事件报警及应急救援信息中心。

信息中心负责人：生产技术部长

信息中心值班负责人：调度主任

信息中心信息员：各部门值班长、班长

职责：负责信息传递工作。

### 3.3.2 疏散警戒队

组成：人力行政部人员组成。

队长：保卫队队长

职责：负责事故现场治安、交通指挥、危险范围警戒，指导群众疏散，抢救伤员。

### 3.3.3 抢险救援队

组成：设备、工程管理部及各运行部兼职抢险救援小组成员组成。队员配备防化服，防毒器材、面具、担架等专业设施，传呼通讯联络设备。

队长：设备、工程管理部部长

职责：主要负责事故现场抢险抢修。

### 3.3.4 消防队

由专职消防人员组成。

队长：消防队队长

职责：一旦发生火灾爆炸事故，担负灭火、洗消任务，必要时通知园区消防部门实施救援工作。

### 3.3.5 医疗救护队

组成：协议医疗单位急救人员及人力行政部人员组成。配备应急车、担架、急救箱、常用急救器具。

队长：协议医疗单位

职责：负责抢救事故现场和波及范围内的受伤、中毒人员，把受伤、中毒人员及时从事事故现场抢救出来，在防化抢险队将伤员或中毒人员救出现场后，就地急救或送医院救护。

### 3.3.6 环境监测队

组成：由检验检测中心的专业技术管理人员、监测人员组成。监测队配备必要的环境监测仪器。

队长：检验检测中心部长

职责：负责对突发性环境事故现场采样、分析、现场环境评估等工作。

### 3.3.7 后勤服务队

组成：人力行政部、人力资源人员组成。

队长：人力行政部经理

职责：负责抢险救灾物资的供应和危险化学品转移运输工作；负责抢险救灾有关人员及受伤人员的接待安排等。

### 3.3.8 专家组

组长：总工程师

成员：与事故相关的技术管理人员

职责：为现场救援工作提供施救方案和突发情况的处置对策、措置；界定危险区域，指导应急救援技术工作；为环境应急指挥部提供技术支持，协助前方指挥部研究、分析事态，提出应急处置建议或赶赴现场进行技术指导，进行事件后果评价。

## 4. 预防与预警机制

### 4.1 危险源的预防与监控

按照早发现、早报告、早处置的原则，公司按照国家标准《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)、国家颁布的有关环境、职业健康安全法律法规与环境、职业健康安全管理体系中重要环境因素及危险源辨识结果，并结合公司实际情况，确定了公司的重大危险源。

根据重大危险源辨识结果，完善了公司各危险源的技术性措施和管理措施，对重点排污口进行例行监测。针对有毒、易爆气体、液体建立了安全监控体系，确保事故发生后能够及时发现，厂区内各重大危险源有配套的远程控制系统，一旦发生事故，可通过远程控制系统，及时切断泄漏源；在界区内设置了火灾自动报警系统，可对重点装置区内的火灾情况进行监控；在储罐区及生产区内设置有可燃、有毒气体监测报警器；公司设置了风向标，可指导事故发生时受影响人员的撤离。

#### 4.1.1 技术性监控措施

为确保装置运行过程的安全，公司在各生产装置采用了技术先进、安全可靠、满足工艺过程操作及管理要求的分散控制系统（DCS），DCS控制系统适时采集、显示和记录工艺过程变量和机泵设备的运行状态，进行报警管理和分析，操作人员可以通过人机界面对工艺过程进行管理、控制、操作、监视。同时，DCS还完成装置内必要的工艺运算、单回路控制、复杂控制、工艺联锁等功能，并通过冗余通讯接口与SIS、CCS、MMS等进行数据通讯，实现计算机管控一体化。同时，现场仪表信号由机柜间通过两路光纤接入中心控制室（CCR），进行集中监视、控制和管理。

离心压缩机组的调速、防喘振控制、负荷控制、安全保护及联锁均由机组专用监控系统（CCS）完成；考虑到大型机组对工艺生产的影响较大，以及设备管理、状态监测和设备维护的需要，大型转动机械设置在线运行状态检测系统（MMS），对大型机组进行状态监测，在线诊断、故障分析、预测维护、设定最佳运行参数，保证大型机组在安全的状态下长周期运行。

各装置还配备了1套安全仪表系统（SIS），实现安全联锁、紧急停车及关键设备联锁保护；SIS与DCS之间采用通讯方式连接，重要的报警、联锁信号用硬线连接到DCS；SIS采用三重冗余、冗错系统，

以确保人员、装置、重要机组和关键设备的安全。

为保证装置生产管理人员及装置的安全和保护环境，各装置根据工艺需要，在可能有可燃气体或有毒气体泄露的地方设置可燃气体或有毒气体探头，GDS 将检测探头的信号引入 DCS 系统（工艺专利商有特殊要求的引入 SIS 系统），其 I/O 卡件及端子组件独立于工艺装置 I/O 卡件，在 DCS 系统中组态独立的显示报警画面。

为保证异常情况下，对现场人员统一调度、管理、疏散，全厂设置扩音对讲系统。在各装置设置扩音对讲话站、扬声器。保证在高噪声区域中控室与现场有效的通信。扩音对讲系统与火灾报警系统联动，当发生异常时，报警信号将通过扩音对讲系统进行装置或全厂广播。

为满足装置生产操作、防火监视的需要，在各装置重点区域和重要部位设置有工业电视监控摄像机，监控信号引入中控室视频监控平台。在各装置内操位置、调度中心设置电视监控客户端，实时监控现场情况。

在储运系统采用了 DCS 控制系统，对储罐的液位、温度、压力、动态等进行实时监控，对机泵、阀门的运行状态进行显示，对可燃、有毒气体报警进行监控。储罐设置温度、液位测量和高、低液位报警及高高液位联锁。

公司还设立了门禁安保系统，在生产区各大门、罐区、围墙的重要部位安装视频监控，及时发现未经授权人员的非法进入和生产治安事件。

#### 4.1.2 管理性措施

公司制定了岗位操作规程、作业指导书，明确了各岗位的职责，制定了一系列的规章制度和程序，从管理上加强对危险源的监督管理。岗位内操通过 DCS 及时调节，保证生产平稳运行；岗位外操定时巡检、发现并及时处理生产操作问题。钳、电、仪、检修等专业维保人员定期进行巡检维护，及时处理发现的问题。公司消防队实行 24 小时战备

值勤，一旦接到报警，可在5分钟内到达事故现场。公司总调实行 24 小时值班，一旦接到报警可在第一时间指挥运行部门开展应急。

公司对各装置、系统的运行严格按照工艺操作参数执行，对相关设施定期检测、维护和检修，对日常运行中发现的影响安全生产的问题及时进行处理。对新建、改建、扩建装置（设施）严格执行安全、环保、职业健康“三同时”制度，对在役装置执行定期安全评价制度。除此之外，公司还引入了HAZOP审查方法，对相关装置开展HAZOP审查，对审查发现的问题按照风险等级在规定的期限内完成整改。对于生产运行过程中出现的工艺、设备、设施、管理、人员等的变更，评估潜在的变更风险，采取相应的预防措施并经批准后才能实施变更。

各运行部部长为属管重大危险源（关键装置、重点部位）的责任人，负责组织对重大危险源的日常生产运行管理和监控，及时采取措施消除事故隐患；一旦发生突发性事故/事件，运行部在第一时间启动相应的应急处置方案，并按信息报告与处置程序进行报告。

#### 4.1.3 甲醇罐区危险源的监控：

甲醇罐区属于重大危险源，危险物料为甲醇。危险目标周围有可利用的安全、消防、个体防护的设备、器材，库区建有防火堤，隔水围堰，设有可燃气体报警仪，并建有泡沫灭火站，配有自给式空气呼吸器，安装了摄像机，对重点部位实现 24 小时远程视频监控。

### 4.2 预警机制

#### 4.2.1 预警分级

应急指挥中心办公室（总调度室）根据事故信息或突发事件的危害程度、紧急程度和发展势态，或者结合政府部门发布的预警信息做出预警决定，通知相关部门或运行部人员进入预警状态。预警状态分为三级，具体情况如下：

##### （1）一级预警

一级预警为发生的污染事故造成的环境影响可能超出公司控制

范围，公司周边大气或水环境质量污染物有超标可能，环境污染事件对周边单位群众生产生活可能造成一定影响。

### (2) 二级预警

二级预警为发生的污染事故造成的环境影响可能或已经超出事故部门控制范围，事故运行部邻近区域的大气或水环境质量污染物已超标或有超标可能，环境污染事件对邻近部门的生产可能造成一定影响。

### (3) 三级预警

三级预警为发生的污染事故造成的环境影响可能或已经超出事故工段控制范围，事故工段邻近区域的大气或水环境质量污染物已超标或有超标可能，环境污染事件对邻近工段的生产可能造成一定影响。

## 4.2.2 预警方式

预警方式依据初步判断的预警级别，采用以下报告程序：

### 4.2.2.1 一级预警

现场人员报告值班调度，调度核实情况后立即报告公司领导，公司应急指挥中心组织启动本应急预案，依据现场情况上报园区政府协助应急救援。同时联系周边村迅速组织疏散居民。

### 4.2.2.2 二级预警

现场人员或值班班长向 HSE 部报告，由 HSE 部负责向公司领导上报事故情况，公司应急指挥中心组织启动本应急预案。

### 4.2.2.3 三级预警

现场人员立即报告运行部负责人和值班调度，由值班调度上报 HSE 部领导，运行部负责人或调度视现场情况组织现场处置，HSE 部领导视情况协调相关部门进行现场处置，落实巡查、监控措施；如隐患未消除，应通知相关应急部门、人员作好应急准备。

4.2.2.3 以上预警信息报告通知，遇非工作日时，通知值班调度和总值班人员，由值班调度及时报告应急指挥领导小组。

## 5应急响应

### 5.1 分级响应

#### 5.1.1 三级响应

##### 5.1.1.1 三级通报

发生符合1.4.3规定的三级事件，总调应急值班人员在处理事件同时，迅速向生产技术部领导汇报，并根据生产技术部领导指示向公司主管领导、生产系统相关专业副总师、相关专业部门领导汇报。具体汇报程序见下表。

事件分级	三级
汇报及对策	
分管安全生产副总	汇报,视情况到现场
分管设备工程副总	汇报,视情况到现场
其他公司领导	无通知不反应
生产副总工程师	汇报,视情况到现场
设备副总工程师	专业相关则汇报,视情况到现场
安全总监	汇报,视情况到现场
生产技术部部长	汇报,视情况到现场
当班调度长	留守总调度室
总调值班调度	到现场
HSE部	通报,视情况到现场
人力行政部	专业相关则通报,到现场

设备部	专业相关则通报，到现场
工程管理部	专业相关则通报，到现场
消防队	接通知到现场
急救中心	接通知到现场

### 5.1.1.2 三级行动

运行部迅速启动本部门应急预案（三级应急预案），实施三级应急救援行动。

接到应急指挥中心总调应急值班人员通报后，公司相关职能部门根据公司应急指挥中心指令，赶赴现场指导运行部进行应急处置。

### 5.1.2 二级响应

#### 5.1.2.1 二级通报

发生1.4.2规定的二级事件，应急指挥中心总调应急值班人员在处理事件同时，迅速向生产技术部领导汇报，并根据生产技术部领导指示，按照以下程序进行二级通报：

事件分级	二级
汇报及对策	
公司执行总裁	汇报，视情况到现场
聚合材料事业部总经理	汇报，视情况到现场
分管安全生产副总经理	汇报，视情况到现场
分管设备工程副总经理	汇报，到现场
其他公司领导	分管相关则汇报，视情况到现场
生产副总工程师	汇报，到现场
电气副总工程师	专业相关则汇报，视情况到现场

设备副总工程师	专业相关则汇报，视情况到现场
仪表副总工程师	专业相关则汇报，视情况到现场
安全总监	汇报，到现场
生产技术部部长	汇报，到现场
当班调度长	留守总调度室
总调值班调度	到现场
HSE部	通报，到现场
设备部	专业相关则通报，到现场
工程管理部	专业相关则通报，到现场
消防队	接通知到现场
急救中心	接通知到现场

#### 5.1.2.2 应急行动

当达到1.4.2规定的事件时，根据总指挥或常务副指挥的决定，由应急指挥中心总调应急值班人员立即传达启动神达突发事件应急预案的指令。

#### 5.1.3 一级响应

##### 5.1.3.1 一级通报

发生1.4.1 一级事件，公司应急指挥中心总调应急值班人员在处理事件同时，迅速向生产技术部领导汇报，并根据生产技术部领导指示，迅速按以下程序进行一级通报。

事件分级	
汇报及对策	一级
公司副总裁（基地总经理）	汇报，指挥中心指挥。

基地副总经理	汇报,指挥中心集中待命。
分管安全生产副总经理	汇报,到指挥中心集中待命。
分管设备工程副总经理	汇报,到指挥中心集中待命。
其他公司领导	汇报,到指挥中心集中待命。
生产副总工程师	汇报,到指挥中心集中待命。
电气副总工程师	汇报,到指挥中心集中待命。
设备副总工程师	汇报,到指挥中心集中待命。
仪表副总工程师	汇报,到指挥中心集中待命。
安全总监	汇报,到指挥中心集中待命。
生产技术部部长	汇报,到指挥中心集中待命。
当班调度长	原地待命
总调值班调度	原地待命
HSE部	通报,到指挥中心集中待命。
人力行政部	通报,到指挥中心集中待命。
设备部	通报,到指挥中心集中待命。
工程管理部	通报,到指挥中心集中待命。
仪表部	通报,到指挥中心集中待命。
电气部	通报,到指挥中心集中待命。
消防队	原地待命
急救中心	原地待命

### 5.1.3.2 应急启动

当达到本预案1.4.1条件时,生产技术部部长或副部长立即根据

应急指挥中心总指挥或常务副指挥要求下达启动公司突发事件应急预案的指令。

### 5.2 应急响应程序

当事故发生时，公司调度接到报警后，立即查明事故原因，确认事故性质，根据泄漏数量、影响范围、处理难度等几个方面做出判断，同时报告公司环境事故应急救援小组所有成员。公司应急救援领导小组接到报告，根据事故的大小和发展态势立即按环境事故应急预案组织公司各救援队伍奔赴事故现场进行救援工作，紧急情况下，公司调度有权按预案要求可以先处置后汇报。并根据公司实际和确定的重点危险目标制定应急处理方案。如发生重大、特大泄露事故或火灾，最早发现者或调度直接拨打 110、119 等，请求社会救援。下图为应急响应程序。

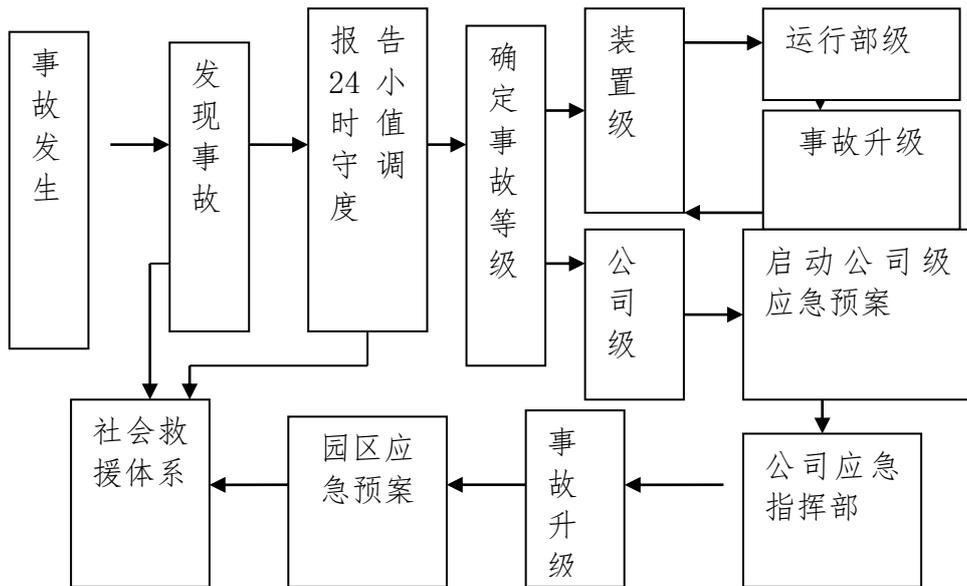


图 应急响应程序

### 5.3 信息报告及处置

当事故发生后，根据公司预案要求，及时把信息向公司调度中心报告，调度中心根据事故情况及时向上级领导汇报，并采取适当的措施处置事故，避免事故扩大。公司突发事件应急指挥领导小组根据事故情况及时向化工园区应急部门、市环保局、市监局报告，视情况请

求外部支援。

### 5.3.1 事故报告的内容、时限、报警方式

当事故发生后，应急救援小组根据事故情况决定是否向上级主管部门报告，是否需要社会救援。如果需要向政府主管部门报告，请求社会援助，公司应急救援小组应及时通知化工园区应急部门、市环保局、市安监局，并拨打：“119”、“120”“110”等电话请求社会救援；报警人报警时应使用普通话，报警完毕后留下姓名与联系电话，待接警人挂电话后再搁电话。

#### 5.3.1.2 内部报告基本内容

- (1) 事故地点、时间、装置、设备及泄露、着火介质；
- (2) 事故类型：火灾爆炸、中毒、泄漏等；
- (3) 有无人员伤亡与被困人员；
- (4) 已采取的应急措施；

#### 5.3.1.3 对政府部门报告基本内容

- (1) 单位名称、事故地点、时间、装置、设备及泄露、着火介质；
- (2) 事故类型：火灾爆炸、中毒、泄漏及介质等，
- (3) 事故伤亡情况、严重程度，有无被困人员；
- (4) 已采取的应急措施和将要采取的措施；
- (5) 事故可能的原因和影响范围；
- (6) 需要增援和救援的需求；

### 5.3.2 应急联系电话

详见附表 2。

### 5.3.3 信息传递

当发生事故波及周边企业或村庄时，公司应急救援小组及时通过公司电话和请求化工园区管委会支援的方式对事故情况向周边企业和村庄发布。并由应急救援小组人力行政部协助政府部门做好舆论信息沟通工作。

## 5.4 应急准备

公司突发事件应急指挥领导小组应当针对即将发生的突发事件的特点和可能造成的危害，立即启动应急预案，并采取下列一项或者多项措施：

(1) 组织应急小组成员召开应急会议，责令应急救援队伍、负有特定职责的人员进入待命状态，并动员后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备；

(2) 调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施和避难场所，并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；

(3) 对公司事故地点空气及事故废水进行相应检测；

(4) 采取必要措施，确保交通、通信、供电等公共设施的安全和正常运行；

(5) 根据事故情况及时向政府相关部门通报突发事件；

(6) 转移、疏散或者撤离易受突发事件危害的人员并予以妥善安置。

## 5.5 应急监测

事故发生后，救援指挥部根据事故情况，对应急环境监测队下达应急监测任务。接到应急监测任务后，环境监测队队长立即启动应急监测程序，召集人员集结待命，指挥各专业组人员根据职责分工，在15分钟内做好一切准备工作（包括提出初步应急监测方案，应急监测仪器、防护器材、应急监测车辆、安全防护用品准备等工作），而后进入事故现场实施应急监测工作。

### 5.5.1 应急监测方案

(1) 监测项目

环境空气监测：甲醇、丙烯、乙烯、丁烯、环氧乙烷、一氯乙烷、非甲烷总烃

地表水监测：COD、石油类、甲醇、环氧乙烷

(2) 监测频次：事故发生后尽快进行检测，事故发生 1 小时内每 15 分钟取样进行检测，事故后 4 小时、10 小时、24 小时各检测一次。

(3) 监测点位：根据事故严重程度和泄漏量大小，分别在距离事故源 0m、100m、200m、400m 不等距设点，设在下风向，并在最近的村庄各设一个监测点。水质监测在厂区总排口处。

#### (4) 检测方法

甲醇、丙烯、乙烯、丁烯、环氧乙烷、一氯乙烷、非甲烷总烃应急监测方法：便携式气体检测仪器，参考《空气中有毒物质测定方法》(第二版)中相关标准执行。

COD 应急监测方法：重铬酸钾法检测仪器

应急监测仪器配备表

序号	名称	数量(台)
1	便携式气体检测仪	4
2	气体速测管	1
3	COD 监测仪	1
4	分光光度计	1
5	配套应急监测车辆	1

### 5.5.2 现场采样与检测

应急监测人员进入事故现场警戒区域时，必须根据现场情况和环境污染事故应急救援指挥部的要求进行自身防护。

应急监测队根据现场情况在最短的时间内对初步监测方案进行审核，根据应急监测技术规范的要求确认监测对象、监测点位、监测项目、监测频次等，队长负责批准实施。当事故现场污染物不明或难以查清时，监测队在进行现场调查的同时，通过技术咨询尽快确定应急监测方案。

## 5.6 应急事故处理

### 5.6.1 抢险原则

(1) 发生突发性环境事件后，应急救援人员首先抢救现场受伤人

员，要及时把现场中毒、受伤人员救出现场。

(2) 在抢救受伤人员的同时，要及早切断危险源和堵塞泄漏点。

(3) 及时把可能波及的危险源进行隔离封闭，控制事故的发展趋势。

(4) 本单位发生突发性事件时，一定要坚持先自救的原则，及时把事故消灭在初发状态，但也要量力而行，无力自救的要及时报警，不能贻误救灾时机。

(5) 化工企业发生突发性事件的特点往往火、爆、毒、环境污染同时存在，应急救援时，需统筹考虑危险源的性质。

#### 5.6.2 现场应急救援指挥

(1) 现场应急救援指挥部领导(包括各工作组组长)第一时间赶到现场；

(2) 专家组第一时间赶到现场；

(3) 迅速召开现场救援会议，会议成员包括指挥部人员、专家组、事故单位负责人等，在简要听取事故单位负责人对有关事故情况、救援方案、救援进展的汇报后，即刻研究改进救援措施，制定救援方案，加快救援进度。

#### 5.6.3 危险液体化学品泄漏事故的抢险救援方案

##### 5.6.3.1 危险液体化学品的主要来源

公司有可能发生危险液体化学品泄漏，造成环境污染事故的部位为生产、输送、储存、使用甲醇的设备、管路，主要集中于DMTO运行部和储运运行部。

##### 5.6.3.2 危险液体化学品泄漏的原因分析

危险液体化学品泄漏多是由于意外事故或腐蚀等情况发生，使设备、管路、贮罐出现漏点、断裂或设备检修操作不当等原因，造成危险化学品泄漏。

##### 5.6.3.4 甲醇泄漏事故抢险救援措施

最早发现者立即向 24 小时值守调度汇报，并配带好防毒面具，并采取一切办法切断事故源。

调度接到报警后迅速报告应急救援领导小组，发出警报，通知各有关人员赶往事故现场。事故运行部领导迅速组织人员穿好防化服，戴好正压自给式空气呼吸器，查明泄露的部位和原因，采取适当措施切断泄漏源，如不能切断，应尽量控制泄漏源。

应急指挥领导小组成员接到信息后立即赶到指挥部，迅速形成指挥中心。

应急救援各部门及各专业救援抢险队人员迅速赶到事故现场，根据指挥部的指令执行应急救援的职责。

抢险救援人员采取措施防止物料外溢出运行部，并迅速备好灭火器，接好消防带，发现着火及时扑救。

应急救援领导小组应迅速组织应急救援人员查明有害液体流失的部位和原因，根据泄漏部位及专家组意见，确定堵漏方案措施。生产过程发生泄漏，采取关闭阀门、停止作业等方式，在切断物料来源后堵漏。储罐泄漏可采取倒罐方法，尽量将发生泄漏的储罐内的物料转移至备用储罐（或槽车），在此基础上堵漏。堵漏可采用工艺堵漏和带压堵漏等方法进行止漏。若现场泄漏事故已经引起火灾，在堵漏的同时应组织冷却和灭火，但在处置易燃液体泄漏事故时，如果不能制止泄漏，不要盲目灭火而应控制燃烧。必要时请示指挥部领导采取全厂临时紧急停车措施。

事故若为生产装置区域发生泄漏，现场指挥领导小组指挥抢险救援人员用沙土筑堤堵截；事故若为储罐区发生泄漏，要安排人员及时检查事故区污、雨排水阀，确认处于关闭状态，如泄漏量较大堤内泄漏物料、污水与消防水液位过高，无法将事故控制在事故堤内时，则视情况及时开启污水阀排至污水池；如液位继续升高，仍无法解决，通知污水处理站关闭雨水闸门，打开事故池闸门，将事故泄漏物料及

污水通过雨水系统排至事故池。

疏散警戒队队员设立好隔离区，严禁无关人员进入禁区，快速疏散附近人员按照指定的疏散路线有序撤离现场，前往公司指定事故避难场所。避免人员中毒和带入火种。

医务人员到达现场后，对伤员进行急救，重伤员及时送往医院。

环境监测人员及时进行区域监测，确定危害程度和范围。监测的内容主要有：化学物品的性质、扩散范围，中毒人员的情况，泄漏的部位与性质，气象条件等。根据检测结果设立警戒区。监测情况及时向应急救援小组报告。

#### 5.6.4 气体泄漏事故的抢险救援方案

##### 5.6.4.1 气体污染物及主要来源

公司有可能发生有害气体外泄，造成大气环境污染事故的部位为生产、输送、储存、使用的乙烯、丙烯、异丁烯和环氧乙烷的设备、管路、储罐，主要集中于DMTO运行部、PP运行部和储运运行部。

##### 5.6.4.2 造成气体泄漏事故发生的原因分析

突然停水、停电等异常情况出现，造成生产操作失控，生产系统超压，有害气体外泄。

生产系统中爆炸性气体超标，发生爆炸。

动力设备出现故障突然停运，物料输送受阻，系统超压，有害气体外泄。

由于地震或意外撞击、腐蚀等原因造成设备、管路、储罐出现漏点、断裂，有害气体外泄。

##### 5.6.4.3 乙烯、丙烯、异丁烯和环氧乙烷泄漏事故抢险救援措施

(1) 最早发现者配带好防毒面具，并立即向运行部领导及24小时值守调度汇报，事故运行部领导迅速组织运行部应急救援人员穿好防化服，戴好正压自给式空气呼吸器，查明有害气体外泄的部位和原因，采取适当措施切断泄漏源，如不能切断，等待公司应急救援力量

支援。调度接警后根据事故情况立即上报公司应急指挥领导小组及应急救援小组全体成员。

(2) 公司领导及指挥部成员接到信息后立即赶到指挥部，迅速形成指挥中心，发出警报，通知各专业救援抢险队迅速赶到事故现场执行应急救援的指令。

(3) HSE 部根据泄漏部位和波及到的运行部的控制能力，做出局部或全厂紧急停车的决定，紧急停车程序按运行部紧急停车预案执行。

(4) 现场环境监测队到达现场后，要根据风向、风速、判断有害气体扩散速度和波及的范围跟踪监测大气环境，及时将情况汇报指挥部。

(5) 人力行政部人员到达现场后，立即组织疏散警戒队履行救援抢险职责，划定危险警戒区域，维护现场治安保卫，指挥现场交通，抢救受伤中毒人员，指导危险区域人员疏散警戒队队员设立好隔离区，严禁无关人员进入禁区，快速疏散附近人员按照指定的疏散路线有序撤离现场，前往公司指定事故避难场所。

(6) 应急指挥领导小组根据现场事故情况及专家组意见，确定堵漏方案，指挥抢险救援人员及运行部应急救援人员进行堵漏，切断泄漏源，避免污染大范围扩散；用工业覆盖层或吸附剂盖住泄漏点附近的下水道等地方防止气体进入；接好消防带，发现火灾及时扑救；同时利用消防系统以喷雾状水，对泄漏源周边处持续喷射，以便稀释、溶解泄露扩散出的有害气体。检查事故区污、雨排水阀，确认处于关闭状态，如堤内污水与消防水液位过高，无法将事故控制在事故堤内时，则视情况及时开启污水阀排至污水池；如液位继续升高，仍无法解决，通知污水处理站关闭雨水闸门，打开事故池闸门，将事故污水通过雨水系统排至事故池。

(7) 医务室组织的医疗救护队、应急车，在疏散警戒队的配合下，应立即抢救伤员和中毒人员，重伤员立即送往医院，轻伤员能就

地处置的就地处置，做应急救护工作

(8) 后勤服务队、抢险救援队根据指挥部的指令执行应急救援的职责。

(9) 当事故局势难以控制或者力量不足需救援时，应急救援指挥部决定向外报警求援。

#### 5.6.5 火灾、爆炸应急处置

一旦发生火灾爆炸事故应采取以下应急措施；

(1) 最早发现者立即向 24 小时值守调度报警。就近人员在保证自身安全的情况下立即抢救或搜寻可能的受伤、被困人员；

(2) 调度接到报警后，及时拨打 119 报警，并及时通知应急救援小组成员迅速赶往事故现场。通知相关岗位停止作业，关闭相关的机泵、电源，相临贯通的储罐或管道工艺阀门，转移现场可燃或易燃物品；

(3) 应急救援领导小组接警后迅速赶赴现场，形成现场应急指挥部，指挥现场救援行动；

(4) 疏散警戒队人员到达现场后，设立隔离区，组织无关人员撤离；加强警戒注视火势发展；

(5) 医务人员应立即救护伤员，进行清洗、包扎、及时抢救；

(6) 抢险救援人员迅速备好灭火器，接好消防带，采取相应手段进行灭火，易燃气体发生燃烧应先关闭阀门、切断气源，然后用二氧化碳灭火器灭火；电器、设备发生燃烧，应先切断电源，然后用干粉灭火器灭火。

(7) 防火堤内如遇有流淌火时，视情组织人员就近在泡沫消火栓处敷设 1-2 支泡沫枪喷射泡沫扑救；

(8) 运行部人员检查事故罐区污、雨排水阀，确认处于关闭状态。如堤内污水与消防水液位过高，无法将事故控制在事故堤内时，则视情况及时开启污水阀排至污水池；如液位继续升高，仍无法解决，通知污水处理站关闭雨水闸门，打开事故池闸门，将事故污水通过雨水

系统排至事故池进行分批处理。

(9) 检查封堵防火堤的泄漏孔洞，用砂土封堵，防止污水与受污染消防水外溢；

(10) 公安消防队到场后，由消防指挥员指挥火灾扑救，公司抢险人员协助扑救；

(11) 遇火势无法控制，着火罐有迹象发生爆炸或危及临近罐爆炸时，及时疏散撤离所有人员。

#### 5.6.6 突发放射源事故处置方案

放射源丢失或泄漏事故发生后立即向 24 小时值守调度汇报。调度接到报警后迅速通知各有关运行部、部门，查明事故状态，下达预案处置指令，通知各有关人员赶往事故现场。

如放射性物资发生泄漏，护卫队员设立好隔离区，严禁无关人员进入禁区，快速疏散附近人员和停驶车辆。如放射源发生丢失，则应立即关闭公司个进出口大门，对进出人员进行检查，避免放射源带出厂区，并立即组织搜索放射源。

事故发生运行部应迅速查明事故原因和事故后果，如是否放射源丢失或泄漏，应立即向应急救援小组汇报。

应急救援小组成员到达事故现场后，应立即开展搜索或救援，如 2 小时内未搜寻到或控制住放射源泄漏，应立即上报县环保局和公安局，请求外部支援。

救援人员穿戴好防护用品，迅速进行搜寻或抢修，以防事故扩大。仪表人员及时进行区域监测，监测情况及时向应急救援小组报告。

#### 5.6.7 突然停电事件处置

我公司生产用电量大，根据本厂生产特点，必须连续用电，如果突然停电，跳闸、断电将给安全生产带来很大的威胁，导致恶性事故的发生。事故发生后各工序应听取调度人员安排，保持镇静，正确迅速进行紧急处理。

(1) 24 小时值守调度：调度应熟悉工艺、设备，对跳闸、断电做出正确判断，然后采取有效的应急措施，在采取抢救的同时尽快汇报、请示领导，在夜间出现紧急情况，可先行指挥，事后汇报。

(2) 工段班组长：接到指令后，掌握本班的信息动态及时汇报当班值班调度，根据本班调度发出的指令，组织本班岗位人员进行正确操作。

(3) 停车应急措施：因突然停电而引起的紧急停车，时间非常紧迫，根据生产特点，应在最短时间内完成紧急停车。其程序为：检查各应急电源是否自动投入，事故处理系统是否运行正常，具体见《生产事故预案》有详细阐述。

#### 5.6.8 运输化学品交通事故处置

本公司的原料、产品的运输主要以公路运输为主，一般情况下，在运输途中不会产生泄露，不会对沿途环境造成不利影响。在发生突发运输危险化学品交通事故后采取以下措施：

(1) 立即联络事故发生地公安消防单位；同时向公司报告，24 小时值守调度及时了解情况包括运输的危化品、泄漏量、泄露部位等，根据事故情况向公司领导报告；通知应急救援小组成员，由应急救援小组根据情况组织抢险救援队伍和物质，制订处理措施，前往事故发生地协助当地相关部门进行处理。

(2) 迅速疏散撤离泄漏污染区人员至上风处，并在周围设置合适范围的隔离带，严格限制出入；

(3) 采取有效措施切断火源、切断泄漏源；

(4) 要求应急处理人员戴自给式正压呼吸器，穿防静电工作服；

(5) 用工业覆盖层或吸附（吸收剂）盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体、事故水进入；

(6) 消防喷淋系统以喷雾形式或带架水枪以开花形式，对准泄漏源处喷射并形成水幕，防止和减少泄露化学品向四周排放，禁止用水直

接冲击泄露化学品或泄漏源，防止化学品向下水道、通风系统和密闭性空间扩散；

(7) 当无法堵漏时，采用储罐、汽车罐车或集装箱等将罐车内剩余物料回收；

(8) 构筑围堤或挖坑以收容产生的大量废水，事故水由泵抽入罐车中，运回公司内处理。

(9) 漏气、液容器要妥善处理，修复、检验后再用。

#### 5.6.9 危险废物事故处置预案

(1) 厂内危险固体废弃物不按规定地点贮存

这些意外由于代表潜在的污染事故，任何危险固体废弃物乱堆乱放，有可能渗入地下，污染地下水，发现意外的第一线人员应及时报知环 HSE 部。

对乱堆乱放的，相关部门要及时清理、打扫干净，运到库房。根据事故情况向相关领导汇报。

(2) 转运过程抛洒、泄漏

运输人员发现情况后应及时处理控制抛洒、泄漏，并对抛洒、泄漏的废物进行清理回收。情况严重时立即通知 HSE 部，HSE 部组织人员及时赶赴现场，采取针对性措施。

HSE 部及时向分管副总汇报，同时向上级环保部门汇报。

(3) 遇大雨及洪水

这些意外由于代表潜在的污染事故，任何危险固体废弃物乱堆乱放，有可能被雨水冲走，进入河道，渗入地下，污染地下水，发现意外的第一线人员应及时报知 HSE 部。

保持危险废物堆放库房不漏雨，地面不渗漏，墙体安全，公司任何人员发现维修废物堆放库房有不安全的地方立即报知 HSE 部，HSE 部接到报告后应立即组织解决。

(4) 接收固体废弃物的部门，不按规定处置污染环境的

同接收固体废弃物单位签有协议的，按协议办理。应接收单位要求需要配合的，由 HSE 部配合处理。

无协议的，由 HSE 部会同接收单位共同处理。首先要求接收单位清理回收污染物，把污染降到最低限度。

对严重污染事故及时上报上级环保部门。

## 5.7 应急结束

### 5.7.1 应急终止

当现场符合应急结束条件时，按应急响应级别，分别由现场指挥或总指挥宣布应急结束；

应急结束条件：

(1) 火源已得到控制、扑灭，现场检查确认无残余火种、热源，无物料泄漏；

(2) 受伤人员已得到有效的救治，失踪人员已确认查实；

(3) 现场事故设备、设施、建筑已检查确认无危险隐患或可能发生次生危害；

(4) 泄漏物已得到控制，现场经检测无有毒有害气体。

### 5.7.2 应急终止后的行动

(1) 通知本单位相关部门、周边企业（或事业）单位、社区及人员事件危险已解除；

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁消洗；

(3) 事件情况上报事项；

(4) 需向事件调查处理小组移交的相关事项；

(5) 事件原因、损失调查与责任认定；

(6) 应急过程评价；

(7) 事件应急救援工作总结报告；

(8) 突发环境事件应急预案的修订；

(9) 维护、保养应急仪器设备。

## 6. 后期处置

### 6.1 应急事故发生后人员的紧急疏散、撤离

依据发生危险化学品事故场所、设施及周围情况的分析结果，确定人员的疏散和撤离方式、方法：

(1) 由生产调度对事故现场人员进行清点，考虑到因事故可能引发的爆炸、着火、有毒气体的扩散等情况，应急救援领导小组成员应安排对事故现场及周围的人员进行疏散、撤离；

(2) 疏散、撤离的命令由应急救援小组下达，通过扩音器和电话两种方式进行通知，并由各部门领导对撤离人员进行确认。

(3) 在疏散、撤离的通知中应明确：疏散、撤离的方向和地点。

(4) 因发生重大事故而引起的剧烈爆炸和有毒气体的大量外溢，对周围居民和工矿企业可能造成危害时，由应急救援领导小组向当地政府汇报，由政府组织对居民进行疏散和撤离。

### 6.2 应急事故发生后危险区的隔离

依据可能发生的危险化学品事故类别、危害程度级别，确定以下内容：

(1) 危险区的设定由事故救援应急救援小组根据事故状态、气象状况进行确认，应急救援小组安排护卫队员进行危险区的隔离。

(2) 事故现场隔离区边界警戒线为黄黑带，警戒哨佩带黄袖臂章。

(3) 对于重大事故造成的大范围的区域隔离的进行，由应急救援小组向当地政府汇报，当地政府协调公安等治安警力对周围区域进行道路隔离和交通疏导。

### 6.3 检测、抢险、救援及控制措施

依据有关国家标准和现有资源的评估结果，确定以下内容：

(1) 应急救援小组安排质监处人员对事故发生场所进行空气或水体实施检测，要求检测人员佩带好防护用品，在有人监护的情况下对现

场进行取样分析。公司内如不具备监测能力，则立即向市环保局报告，请求支援。质监处应协助市环保监测部门进行监测。

(2) 事故发生后，应急救援小组命令救援分队佩带好防护用具后对滞留现场的人员进行抢救，脱离危险区域；在确认事故原因和状态并确定处理措施后，命令抢险分队配备齐工具和佩带好防护用品，进入现场进行事故处理，并安排人员随队进入现场对抢险人员进行监护。

(3) 在事故处理过程中，由环境监测队人员进行实时监测，若出现因事故引发的更恶劣的后果时，应急救援领导小组应立即采取措施，命令抢险人员暂时撤离现场。

(4) 应急救援的调度由应急救援小组进行指挥。

(5) 应急救援小组应根据化学事故的性质、状态来判定采取的措施必须保证能够控制住事态的发展，否则，应立即下令全厂停车，避免因事故的扩大而引发更恶劣的后果。

#### 6.4 受伤人员现场救护、救治与医院救治

(1) 在接到通知后，医务救护人员必须佩带救护药品和用具立即赶到事故现场，对受伤人员进行初步诊治。

(2) 依据检伤结果对患者进行分类现场紧急抢救，并联系 120 急救中心对重伤员送往医院进行抢救，要与所送医院联系，说明伤病性质及可能的人数，以备接受医院做好抢救前的准备工作。

(3) 对于接触者医学观察方案、患者转运及转运中的救治方案、患者治疗方案，由接受抢救医院根据伤患者的实际病情进行制订，以最好的治疗方案来保证治疗结果为原则，尽最大努力抢救伤病者。

#### 6.5 事故现场保护与现场洗消

(1) 对事故现场的保护，是查明事故发生真正要求的要求，应急救援小组应安排护卫队员做好隔离区的警戒工作，避免无关人员进出事故现场而破坏了事故查明线索。

(2) 事故处理完毕后，应急救援小组应安排 HSE 部联系专业洗消队

伍对现场及抢险人员进行洗消。

## 7. 应急救援保障

### 7.1 通讯与信息保障

公司有专用调度数字程控调度系统，同时各个部门和生产岗位安装了生产调度直通电话，重要生产岗位还配有对讲机，应急小组成员电话进行备案。公司电话由人力行政部进行专业维护；并要求应急小组成员电话 24 小时开机。

### 7.2 应急物资装备保障

我公司设立了应急物质装备保障体系，对应急救援装备和物资严格管理，各装备和物资均放在合理位置，遇有事故可随即佩带进行处理。详见附件 1。

### 7.3 经费保障

根据公司《安全费用提取管理办法》，公司每年都提取安全费用，对应急体系建设，应急费用，维护配备应急设施设备、器材装备等予以必要的预算资金保证，并及时到位。

公司用于应急救援的费用从提取的安全生产费用中列支，由 HSE 部负责监管，由财务部负责落实，按公司授权开支流程审批。列支范围包括但不限于以下内容：

- 1)、用于应急预案制定（或修订）的培训费、评审费、印刷费；
- 2)、用于购买、补充或更新应急物资与装备的费用，建设或维修（恢复）应急设施的费用；
- 3)、用于应急培训与演练的费用、用于周边应急宣传教育的费用；
- 4)、用于应急信息咨询（支援）的费用；
- 5)、对参加应急救援的外部救援队伍消耗的燃料、灭火剂和器材、装备等的补偿费用；
- 6)、用于人员转移、安置所必需的费用；
- 7)、对因参加应急救援受伤、致残或者死亡的人员，按照国家有

关规定给予医疗、抚恤的费用；

8)、应急救援系统的维护费用等。

#### 7.4 交通运输保障

公司有专用应急救援抢险车，确保应急救援时人员、物质的供应。

#### 7.5 治安保障

人力行政部有警戒线、喇叭等装备，负责应急事故时的治安管理工作。

#### 7.6 技术保障

公司生产技术部负责安排专业人员进行专项事故时的事故处理，如公司已掌握了高压堵漏技术等。对事故处理过程中可能遇到的技术或设备等方面的问题需要帮助时，应急救援小组可联系行业专家或同行业单位进行咨询。

#### 7.7 医疗保障

我公司有医疗救护队，由人力行政部、医务室组成，负责人医务室长。担负抢救受伤中毒人员、生活必需品的供应任务。我公司与鲁化医院有救援协议，可确保应及时地医疗保障。

#### 7.8 后勤保障

我公司建立完善救援体系，如事故扩大，应急救援小组可请求当地政府协调应急救援力量确保应急后勤保障。

### 8 监督管理

#### 8.1 环境事故应急培训计划

依据对从业人员能力的评估和社区或周边人员素质的分析结果，确定以下培训计划：

(1) 对应急救援人员的培训每年进行一次，抢险救援人员在运行部的生产骨干中进行抽调，要求身体好、素质高、反应快。

(2) 应急救援人员的培训内容主要包括危化品的物化性质、各类事故处理预案、化学防护用品的使用及堵漏、消防等基本知识。

(3) 对员工应急响应的培训每年进行一次，培训通过集中上课的方

式进行，并将环境事故应急预案、基本防护知识印发给员工，让员工学习掌握。

(4) 对社区或周边人员应急响应知识的宣传主要通过印发宣传小册子的方式进行，内容包括危化品的介绍、防护等一些基本知识，使周边群众对本企业的生产有一个正确认识。

## 8.2. 突发环境事件应急演练计划

(1) 为了保证环境事故救援的顺利进行，每年公司组织进行一次事故演练；各运行部要求组织不少于二次的运行部范围内的演练活动。

(2) 公司组织的演练由 HSE 部负责，程序是：预定一事故目标、做事故演练方案、进行演练、对演练进行总结、演练报告发放、要求运行部组织学习。

(3) 应急预案演练结束后，应急预案演练组织单位应当对应急预案演练效果进行评估，撰写应急预案演练评估报告，分析存在的问题，并对应急预案提出修订意见。

## 8.3. 责任与奖惩

公司每年针对应急预案演习、培训、预案完善和事故应急救援中做出贡献的部门和个人进行奖励，对事故责任者进行处罚。

(1) 对预案编制和预案管理中做出成绩的单位和个人实行年底奖励，个人评为优秀个人，单位评为预案编制和管理先进单位。对预案执行不好的个人和单位提出批评。

(2) 对公司级演习和运行部级演习进行总结评比，对做出贡献的单位和个人进行奖金奖励，对演习准备和配合及实施不好的单位和个人进行奖金处罚。

(3) 对应急救援预案培训实施单位年底进行评比，对培训工作做出贡献和成绩突出者进行奖金奖励。对培训工作敷衍了事者给与批评。

(4) 对应急救援工作中出色完成应急处置任务成绩显著的、抢排险事故或抢救人员有功的、使国家企业人身财产安全减少或免受损失的、

对应急工作提出重大建议且实施效果较好的人员进行奖励。对不按规定执行预案的、拒绝履行应急救援任务的、不及时报告事故真实情况贻误救援工作的、不服从指挥临阵脱逃的、盗窃挪用应急救援物资的、散布谣言的、其他危及应急救援的进行处罚，违反刑法的交公安机关处理。

## 9. 附则

### 9.1 名词术语

#### 9.1.1 环境敏感区

我公司周围环境敏感区为周围村庄、企业。

#### 9.1.2 环境敏感保护目标

环境敏感保护目标为：验收调查需要关注的建设项目影响区域内的环境敏感保护对象，即在环境影响评价文件中规定的保护目标和批复中要求的保护目标。

#### 9.1.3 危险化学品

是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

#### 9.1.4 危险物质

指能导致火灾、爆炸或中毒等危险的一种物质或者若干种物质的混合物。

危险废物指列入《国家危险废物名录》或者根据危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

#### 9.1.5 危险化学品事故

指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故。

#### 9.1.6 环境污染事件与突发环境事件

环境污染事件是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动

与行为，以及由于不可抗力致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，造成不良社会影响的事件。突发环境事件是指突然发生，造成或可能造成人员伤亡、财产损失，对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定和环境安全构成威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

#### 9.1.7 应急预案

针对危险源、危险目标可能发生的事故，预测可能发生事故的类别、危害程度，为迅速、有序地开展应急行动而预先制定的行动方案。

#### 9.1.8 应急准备

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

#### 9.1.9 应急响应

事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

#### 9.1.10 应急救援

在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

#### 9.1.11 重大危险源

是指长期地或临时地生产、加工、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。单元是指一个（套）生产装置、设施或场所，或同属一个生产经营单位的且边缘距离小于 500m 的几个（套）生产装置、设施或场所。

#### 9.1.12 危险目标

指因危险性质、数量可能引起事故的危险化学品所在场所或设施。

#### 9.1.13 分类

指对因危险化学品种类不同或同一种危险化学品引起事故的方式不同发生危险化学品事故而划分的类别。

#### 9.1.14 分级

指对同一类别危险化学品事故危害程度划分的级别。

#### 9.1.15 恢复

事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

### 9.2 应急预案管理

#### 9.2.1 应急预案备案

本预案拟报请市环保局备案。

#### 9.2.2 维护与更新

我公司将根据如下原则定期或不定期对应急预案进行评审，评审后根据评审要求进行更新。

- 1) 当公司生产经营单位因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- 2) 生产经营单位生产工艺和技术发生变化的；
- 3) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源的；
- 4) 应急组织指挥体系或者职责已经调整的；
- 5) 依据的法律、法规、规章和标准发生变化的；
- 6) 应急预案演练评估报告要求修订的；
- 7) 应急预案管理部门要求修订的。

#### 9.2.3 修订情况与解释

本预案由 HSE 部制定与解释。

#### 9.2.4 应急预案实施

本预案自公司负责人签字之日起实施。

## 10. 附件

由 HSE 部每年组织编制或修订下列文件：

### 附件 1：公司应急物资一览表

序号	设备、材料名称	单位	数量								合计
			DM TO	储罐区	PP	EO	EOD	EVA	系统配套	化学品库房	
1	便携式气体检测器	个	2	2	2	4	1	2	-	-	13
2	全面罩正压式空气呼吸器	台	10	5	4	5	2	2	4	2	34
3	全面罩长管呼吸器	台	2	2	-	-	-	2	-	4	10
4	防护面罩（半面）	个	4	4	4	4	6	4	8	-	34
5	防化学液（腐蚀液）护目镜	个	24	20	14	97	20	-	-	-	175
6	全面罩自吸过滤式呼吸器（防毒面罩）	个	10	5	10	99	-	20	-	5	149
7	防毒口罩	个	20	10	50	20	10	20	-	-	130
8	退火隔热服（阻燃防护服）	套	-	-	3	8	-	4	-	2	17
9	轻型防化服	套	10	2	-	8	2	-	-	-	22
10	防酸碱工作服	套	-	-	-	-	4	6	8	-	18
11	防静电手套	副	100	28	-	-	-	-	-	-	128
12	防化学危害手套	副	23	20	-	-	20	20	-	-	83
13	淋浴器（洗眼器）	个	3	2	4	4	3	3	-	1	16

应急器材气防站物资配备表

序号	名称	数量	类型
1	多功能担架	2	消防器材
2	空气呼吸器	9	消防器材
3	消防员隔热服	11	消防器材
4	重型防化服	4	消防器材
5	一级防化服	10	消防器材
6	抢险救援服	50	消防器材
7	抢险救援头盔	27	消防器材

8	抢险救援靴	48	消防器材
9	抢险救援手套	24	消防器材
10	护目镜	10	消防器材
11	抢险服	39	消防器材
12	避火防护服	14	消防器材
13	训练腰带	16	消防器材
14	安全绳	23	消防器材
15	80 消防水带	32	救援器材
16	65 快速接头	50	救援器材
17	隔离警示带	17	救援器材
18	多功能水枪	19	救援器材
19	泡沫枪	10	救援器材
20	发电机	1	消防器材
21	排烟机	1	气防器材
22	手持对讲机、电池	6	气防器材
23	有毒气体检测仪	2	气防器材
24	可燃气体检测仪	4	气防器材
25	机动泵	2	气防器材
26	机动消防泵	4	消防器材
27	救援绳	19	消防器材
28	15 米拉梯	4	消防器材
29	移动消防炮	2	消防器材
30	供电电盘	2	消防器材
31	泡沫传输泵	1	消防器材
32	72 小时救援包	27	消防器材
33	机动链锯	1	消防器材
34	救援支架	1	消防器材
35	无火花工具	1	消防器材
36	堵漏袋	4	消防器材
37	防爆移动灯	2	消防器材
38	移动排烟机	1	消防器材
39	安全警示标志牌	2	消防器材
40	破拆工具	4	消防器材
41	生命探测仪	3	消防器材
42	充气装置	1	消防器材
43	木制堵漏楔	1	消防器材
44	粘贴式堵漏工具	1	消防器材
45	外封式堵漏工具	1	消防器材
46	电磁式堵漏工具	1	消防器材

47	捆绑式堵漏工具	1	消防器材
48	注入式堵漏工具	1	消防器材
49	无火花工具	1	消防器材
50	金属堵漏套管	1	消防器材

## 附件 2、公司应急通讯录

### 公司内部应急通讯录

序号	单位	姓名	负责人电话	办公电话
1	公司应急指挥中心总指挥	赵海力	13811598043	2226158
2	公司应急指挥中心副总指挥	解亚平	18254492828	2226069
3	公司应急指挥中心指挥	丁振君	13903797718	2222066
4	公司应急指挥中心指挥	张彦京	13910012570	2226068
5	公司应急指挥中心指挥	李小祥	18263252906	2226156
6	公司人力行政部	胡万宁	15863217018	2222077
7	公司应急指挥中心办公室（总调）	郭忠江	13589645058	2226086
8	公司 HSE 部	张成云	13665204958	2226002
9	公司检测检验中心部	李长阁	13863253682	2226001
10	公司设备部	孙冰	18263785306	2226013
11	公司工程管理部	朱远华	15805186817	2226019
12	枣庄消防支队新能凤凰消防中队	刘洋	13589609117	2362119
13	鲁化医院和鲁南化工园应急救援中心	官德卿	15806323510	2362120

### 政府主管部门及周边村庄救援机构通讯录

序号	单位	单位电话/手机	备注
1	山东省政府办公厅值班	0531-86912828	
2	山东省安监局值班	0531-81792255	
3	山东省环保厅值班	0531-86106112	
4	枣庄市政府办公室值班室	3319015、3314257	
5	枣庄市安监局	3324482	
6	枣庄市环保局污染管理科值班	3312294	
7	枣庄市质量技术监督局	12365	

8	滕州市政府办公室值班室	3314257	
9	滕州市安监局应急办公室	5888288	5888111(危化品)
10	滕州市环保局值班	5514198	
11	滕州市急救中心	2362119、2362120	
12	滕州市公安局	5545816	
13	滕州市卫生局	5591179	
14	滕州市质检局	5583356	
15	滕州市消防大队	5675119	
16	木石镇派出所	2358110	
17	木石镇政府办公室值班	2358101	
18	国家危险化学品应急咨询中心	0532-3389090	
19	省化学品登记注册中心	0531-2600646	
20	木石谷山村村委会	1686324606 13589635666	
21	羊套村村委会	13561130088	
22	张秦村村委会	13906320004	



#### 附件 4：危险废物名录

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量(吨)	上年度实际产生量(吨)	来源及产生工序
1	VA精制残液	900-013-11	HW11	醋酸乙烯、溶剂油	液态	易燃	1650	1573.92	EVA反应工艺
2	废润滑油	900-249-08	HW08	矿物油	液态	易燃	50	87.76	全厂各机组、设备
3	废EO催化剂	261-160-50	HW50	Ag、Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	固态	毒性	0	0	EO反应系统
4	废过氧化物	900-048-50	HW50	过氧化物、溶剂油	液态	易燃	35	31.14	EVA反应工艺
5	废红油黄油	900-013-11	HW11	不饱和醛、酮缩合物	半固态	毒性	30	4.16	MTO碱洗工艺
6	废凝缩油	900-210-08	HW08	主要成分为C6-C9混合物	液态	易燃	30	6.56	MTO碱洗分离过程
7	废弃包装物	900-041-49	HW49	各类危化品包装物等	固态	毒性	60	57.25	全厂各系统
8	EOD表面活性剂尾料	900-999-49	HW49	各类表面活性剂尾料	液态	易燃	50	26.34	EOD反应工艺
9	废设备清理油泥	900-210-08	HW08	各类机组设备润滑部件积沉油泥等	半固态	易燃	20	0	全厂各系统
10	低聚物蜡	265-103-13	HW13	低分子聚合物蜡	半固态	毒性	150	185.68	EVA反应工艺
11	化学清洗废液	900-404-06	HW06	各类化学清洗废液	液态	毒性	40	31.4	EVA反应工艺
12	黄油抑制剂	900-249-08	HW08	黄油抑制剂	液态	毒性	30	4.52	MTO碱洗工艺
13	废抗氧剂	265-103-13	HW13	2,6-二叔丁基对甲酚	固态	毒性	30	11	EVA反应工艺