

## PPC-M025

### 产品简介

PPC-M025 是使用 Unipol 工艺生产的低熔高抗冲共聚聚丙烯，其具有优良的机械性能、耐化学性能、耐温性能、抗冲击性能和抗蠕变性能。

PPC-M025 可以广泛用于汽车、家电、蓄电池外壳、家具等部件的注塑。

### 产品性能

| 项目            | 单位                           | 典型值  | 测试标准             |
|---------------|------------------------------|------|------------------|
| 熔体质量流动速率      | g/10min                      | 2.5  | GB/T 3682-2000   |
| 拉伸屈服应力        | MPa                          | 23   | GB/T 1040.2-2006 |
| 弯曲模量          | MPa                          | 1100 | GB/T 9341-2008   |
| 热变形温度         | °C<br>(0.45MPa)              | 93   | GB/T 1634.2-2004 |
| 洛氏硬度          | R 标尺                         | 70   | GB/T 3398.2-2008 |
| 黄色指数          | -                            | -3.5 | HG/T 3862-2006   |
| 简支梁缺口<br>冲击强度 | KJ/m <sup>2</sup><br>(23°C)  | 60   | GB/T 1043.1-2008 |
|               | KJ/m <sup>2</sup><br>(-20°C) | 8    |                  |

注：此数据为产品性能典型值，仅供参考，实际数据参见《质量检验报告单》

### 推荐加工工艺

推荐加工温度：注塑温度 180°C~260°C，模具温度 30-80°C之间，具体工艺根据生产设备和制品确定。

### 产品包装及贮运要求

产品采用防水聚丙烯编织袋包装，净重 25Kg / 袋。产品应存放在通风、干燥的仓库内，远离火源，防止阳光直接照射，不得露天堆放。产品运输时不得在阳光下曝晒或雨淋，不得与沙土、碎金属、煤炭、玻璃等混合装运，更不可与有毒物质、腐蚀性和易燃物品混装。